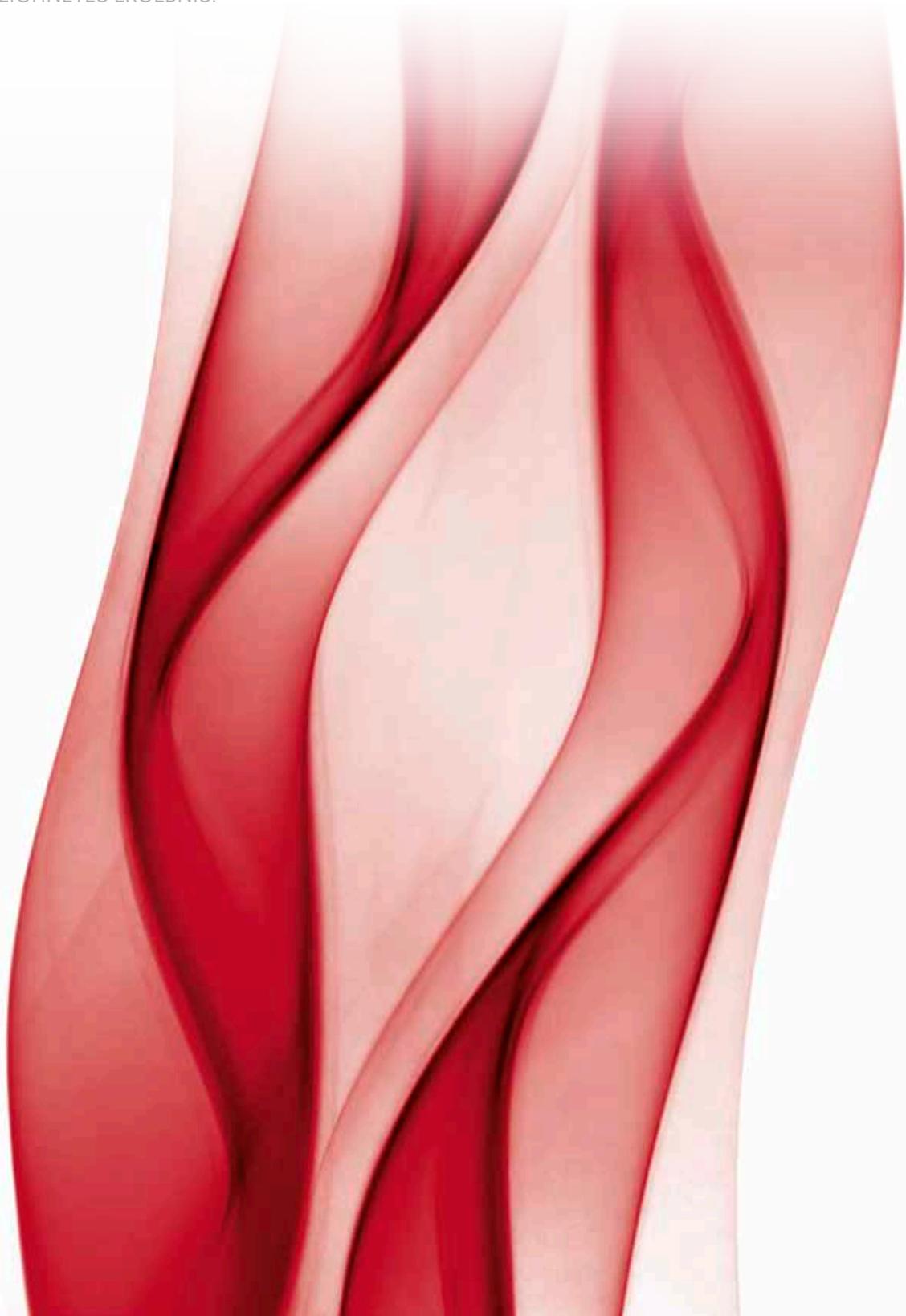


# FOAMALITE®

FOAMALITE® | FOAMALITE® | FOAMALITE® | FOAMALITE®  
*premium*      *X-press*      *color*      *plus*

## DIE ZUVERLÄSSIGE WAHL

FÜR EIN AUSGEZEICHNETES ERGEBNIS.



# FOAMALITE® premium



DIE VIELSEITIG EINSETZBARE PLATTE FÜR ALLE ANWENDUNGEN IM BEREICH DISPLAY.

## PRODUKT

FOAMALITE® premium ist eine äußerst vielseitig einsetzbare PVC-Schaumstoffplatte von hoher Qualität. Die Kombination von Leichtigkeit und der überaus guten Formbeständigkeit macht sie zur perfekten Display-Platte für alle strukturellen Anwendungen. Aufgrund der feinen Zellstruktur sowie der glatten Oberflächenbeschaffenheit ist FOAMALITE® premium die bevorzugte Wahl von Werbetechnikern, Messebauern und Druckern europaweit. Die verbesserte Oberflächenhärte sorgt für zuverlässige Leistungsfähigkeit und hervorragende Ergebnisse. Durch die robuste Oberfläche und die lange Haltbarkeit ist das Material gleichermaßen für Innen- und Außenanwendungen geeignet.

FOAMALITE® premium kann mechanisch bearbeitet sowie für dreidimensionale Anwendungen warm umgeformt werden. Standardmäßig wird es mit einseitiger Polyethylen-Schutzfolie geliefert. Die Folie lässt sich sauber entfernen und bringt eine glatte Oberfläche zum Vorschein, die optimal für Sieb- und Digitaldruckanwendungen geeignet ist.

### SCHUTZFOLIE

- Standard PE-Schutzfolie einseitig (ausgen. Dicke 1 mm)
- PE-Schutzfolie beidseitig auf Anfrage

## ANWENDUNGEN

- Beschilderung und Displays
- POS/POP Displays
- Siebdruck
- Digitaldruck
- Messestände
- Shop Design
- Wandverkleidung & Raumteiler
- Innenarchitektur

## FOAMALITE® premium – AUF EINEN BLICK

- Universell einsetzbare Platte für alle Display-Anwendungen
- Ideal für strukturelle Anwendungen
- Hohe Formbeständigkeit
- Glatte Oberflächenbeschaffenheit mit hoher Oberflächenhärte
- Stabile Platte geeignet für Innen- und Außenanwendungen
- Leichte Verarbeitung
- Dreidimensionale Formbarkeit
- Brandverhalten nach Klasse > DIN EN 13501-1: C - s3, d0 (1 - 10 mm); entspricht der deutschen bauaufsichtlichen Benennung "schwer entflammbar"; im Messebau uneingeschränkt zugelassen
- Große Auswahl an Plattengrößen und -dicken, spezielle Größen auf Anfrage verfügbar

## LIEFERPROGRAMM

Farbe: Weiss

Dicke mm	1	2	3	4	5	6	8	10	13	15	19
Standardformate (BxL)											
1220 x 2440 mm	■	■	■		■			■			■
1220 x 2550 mm			■								
1220 x 3050 mm	■	■	■	■	■			■	■	■	■
1560 x 3050 mm		■	■		■			■	■	■	■
2050 x 3050 mm		■	■	■	■	■	■	■			

Toleranz: -0 bis +5 mm in der Breite / -0 bis +10 mm in der Länge.

# FOAMALITE® x-press



DIE BEVORZUGTE WAHL FÜR DRUCKER.

## PRODUKT

FOAMALITE® x-press ist eine leichte, einfach zu benutzende PVC Platte. Dank der weißen, glatten und planen Oberfläche ist die Platte die perfekte Wahl für herausragende Druckergebnisse.

Aufgrund des Weißheitsgrads gewährleistet FOAMALITE® x-press eine sehr hohe Farbtreue. Die Platten zeichnen sich zudem durch makellose Oberflächen mit einer gleichmäßigen Rauheit aus, die speziell für einwandfreie Haftung von UV-härtenden Tinten konzipiert wurden.

Aufgrund der guten Formbeständigkeit ist FOAMALITE® x-press für flache Anwendungen geeignet.

Standardmäßig wird das Produkt mit einseitiger Polyethylen-Schutzfolie geliefert. Die Folie lässt sich sauber entfernen und bringt eine glatte Oberfläche ohne Klebstoffrückstände zum Vorschein.

### SCHUTZFOLIE

- Standard PE-Schutzfolie einseitig
- PE-Schutzfolie beidseitig auf Anfrage

## ANWENDUNGEN

- Digital- und Siebdruck
- Kurz- und mittelfristige Werbekampagnen
- Beschilderung
- Optimale Kaschierplatte
- Flache Anwendungen

## FOAMALITE® x-press – AUF EINEN BLICK

- Glatte, weiße Oberfläche für hervorragende Druckergebnisse
- Sofort einsatzbereit
- Optimale Tintenhaftung und Farbechtheit
- Gute Formbeständigkeit der Platten
- Geeignet für flache Anwendungen
- Brandverhalten nach Klasse  
> DIN EN 13501-1: C - s3, d0 (2 - 10 mm); entspricht der deutschen bauaufsichtlichen Benennung "schwer entflammbar"; im Messebau uneingeschränkt zugelassen
- Große Auswahl an Plattengrößen und -dicken, spezielle Größen auf Anfrage verfügbar

## LIEFERPROGRAMM

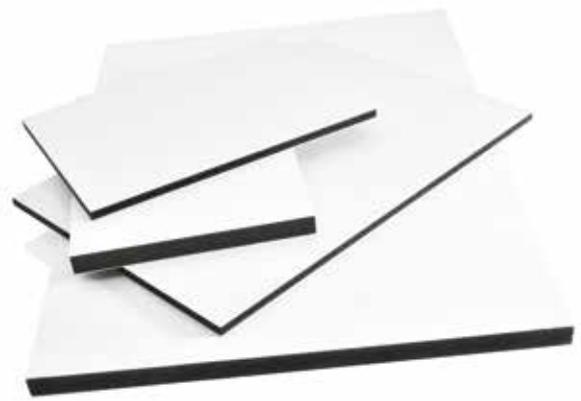
Farbe: Weiss

Dicke mm	2	3	4	5	6	8	10
Standardformate (BxL)							
1220 x 2440 mm	■	■		■			■
1220 x 3050 mm	■	■		■			
1560 x 3050 mm	■	■		■			■
2050 x 3050 mm	■	■	■	■	■	■	■

Toleranz: -0 bis +5 mm in der Breite / -0 bis +10 mm in der Länge.



# FOAMALITE® plus



DIE BESONDERS ROBUSTE PVC-PLATTE  
MIT SCHWARZEM KERN.

## PRODUKT

FOAMALITE® plus ist eine ko-extrudierte PVC Hart-schaumstoffplatte, die aus hochwertigen, weißen Deckschichten und einem schwarzen Recyclingkern besteht. Die harte, ebene, hochweiße Oberfläche sorgt für zusätzliche Robustheit und Kratzfestigkeit im Vergleich zu einer Standard PVC-Platte.

Der Kern besteht aus recykliertem PVC, aufgrund dessen die gesamte Platte auf einen Recyclinganteil von 80% kommt. Sie trägt damit aktiv zum Abfallminimierungsprogramm der 3A Composites GmbH bei.

Aufgrund der höheren Dichte der Platte und der ebenmäßigen Deckschicht, eignet sich FOAMALITE® plus ideal für eine Vielzahl von Anwendungen im Bereich Schilderbau und Druck, die auch für den Außeneinsatz geeignet sind. Durch die Ko-Extrusion von Kern und Deckschichten weist die Platte eine wesentlich höhere Festigkeit und Biegesteifigkeit auf als eine Standard PVC-Platte.

### SCHUTZFOLIE

- Standard PE-Schutzfolie einseitig
- PE-Schutzfolie beidseitig auf Anfrage

## ANWENDUNGEN

- Beschilderung und Displays
- Siebdruck
- Digitaldruck
- Photokaschierung
- POP (Point of Purchase) Anwendungen
- Wandverkleidungen und Raumteiler
- Hygienische Verkleidungen
- Dekorative Verkleidungen
- Unterdecken

## FOAMALITE® plus – AUF EINEN BLICK

- Ebenmäßige, hochweiße Oberfläche
- Robuster und kratzfester im Vergleich zu Standard PVC-Platten
- Höhere Festigkeit und Biegesteifigkeit als Standard PVC-Platten
- Rezyklierter Kern, der 80% der Platte ausmacht
- Für den Außeneinsatz geeignet
- Große Auswahl an Plattengrößen und -dicken, spezielle Größen auf Anfrage verfügbar

## LIEFERPROGRAMM

Farbe: Weiße Deckschichten, schwarzer recyklierter Kern

Dicke mm	5	10
Standardformate (BxL)		
1560 x 3050 mm	■	■

Toleranz: -0 bis +5 mm in der Breite / -0 bis +10 mm in der Länge.

# FOAMALITE®

## DIE VERARBEITUNG VON FOAMALITE®

### SPANENDE VERARBEITUNG

- Dünne FOAMALITE® Platten lassen sich mit stabilen Universal-Cutter-Messern schneiden.
- Vertikale Plattenschneidmaschinen eignen sich gut zum spanlosen Zuschneiden von FOAMALITE® Platten ohne Verkratzen.
- Beim Einsatz von Schlagscheren sind gestauchte und einseitig abgerundete Schnittkanten unvermeidlich.
- FOAMALITE® Platten bis zirka 5 mm Dicke können mit Schneidelinien aus Bandstahl auf einem Tiegel gestanzt werden. Umgebungstemperatur nicht unter 20 °C.
- FOAMALITE® Platten dürfen nicht mit Lasern geschnitten werden.
- Für FOAMALITE® Platten am besten geeignet sind Kreissägeblätter mit einer hartmetallbestückten Flach- und Trapez-Wechselzahnung.
- FOAMALITE® Platten können mit normalen Spiralbohrern gebohrt und auf CNC-Maschinen am besten mit einschneidigen Fräsern bearbeitet werden.

### FORMGEBENDE VERARBEITUNG

- FOAMALITE® Platten können sich je nach Fabrikationsrichtung unterschiedlich verhalten oder unterschiedliche Eigenschaften aufweisen. Biegekanten und tiefe Einschnitte sollten immer quer zur Fabrikationsrichtung verlaufen, um das Bruchrisiko zu vermindern.
- FOAMALITE® Platten bis zirka 6 mm Dicke können bei Raumtemperatur kalt gebogen werden, wobei ein Mindestbiegeradius (Kaltbiegeradius) von zirka 100 Mal die Plattendicke (z. B. 300 mm für eine 3 mm dicke Platte) zu beachten ist.
- Dicke FOAMALITE® Platten können durch Erwärmen auf zirka 130 °C erweicht und umgeformt werden und behalten nach dem Abkühlen die neue Form. Bei FOAMALITE® color können die Biegezonen beim warm Abkanten heller hervortreten.
- FOAMALITE® Platten können durch Vakuumformen vollflächig umgeformt und sogar geprägt werden. Die Plattentemperatur sollte zirka 130 °C betragen, muss aber mindestens 120 °C und darf höchstens 160 °C betragen. Bei FOAMALITE® color können verstreckte Zonen heller werden.

## BEFESTIGUNG UND VERBINDUNG

- Zum Kaltverschweißen von FOAMALITE® Platten mit gleichartigem Material (Hart-PVC) eignet sich am besten ein UV-stabilisierter, transparenter Diffusionsklebstoff, oft auch als ‚PVC-Kleber‘ bezeichnet.
- Zum Verkleben von FOAMALITE® Platten mit andersartigen Materialien sollte aufgrund der Vielfalt an Fügeteilen und Anwendungsfällen die Fachberatung der Klebstoffanbieter nachgefragt werden.
- Zum Befestigen von Bauteilen auf den Oberflächen von FOAMALITE® Platten werden am besten Spanplattenschrauben mit einem Schaftdurchmesser von 3 bis 4 mm verwendet.
- Zum Befestigen von FOAMALITE® Platten im Aussenbereich nur rostfreie Befestigungselemente verwenden (Gefahr von Rostflecken)
- Im Außenbereich auf jeden Fall auf eine zwängungsfreie Montage achten.
- Zwischen den Schraubenlöchern und dem Plattenrand sollte eine Restmaterialstärke von zirka 20 mm erhalten bleiben und die Achsenabstände zwischen den einzelnen Befestigungslöchern sollten höchstens 500 mm betragen.
- Weiße FOAMALITE® Platten widerstehen dem Sonnenlicht ungeschützt zirka drei bis vier Jahre. Bunte FOAMALITE® color Platten sind für längerfristige Außenanwendungen ungeeignet, weil die UV-Anteile am Sonnenlicht zu Farbveränderungen führen können. Ein saisonaler Einsatz im Aussenbereich ist möglich.

## OBERFLÄCHENVEREDELUNG

### LACKIEREN – BEDRUCKEN – KASCHIEREN

- FOAMALITE® Platten können mit wasserverdünnbaren Einkomponenten-Lacksystemen (für den Innenbereich) und Zweikomponenten-PUR-Lacksystemen (für den Außeneinsatz) lackiert werden. Die Oberflächen sollten vor dem Lackieren leicht angeschliffen und dann mit einer Haftgrundierung versehen werden. Die Trocknungstemperatur darf 50°C nicht übersteigen.
- FOAMALITE® Platten werden im Siebdruck mit für Hart-PVC geeigneten Farben bedruckt. Achtung: Harte, volldeckend aufgetragene Siebdruckfarben können aufgrund der Rissfortpflanzung zu Substratbrüchigkeit führen, wenn die bedruckten Platten unvorsichtig gehandhabt werden. Bei Hinterleuchtung und beidseitiger

Bedruckung von leichten FOAMALITE® x-press Zuschnitten muss ein leichtes Durchscheinen der rückseitigen Bedruckung akzeptiert werden.

- FOAMALITE® Platten werden häufig mit UV-vernetzenden Druckfarben im digitalen Direktdruck bedruckt. Achtung: Bei dieser Drucktechnologie spielt die Luftfeuchtigkeit im Druckraum (mindestens 45%) eine sehr wichtige Rolle, damit natürliche statische Aufladungen zuverlässig abgeleitet werden.
- Die Oberflächen der FOAMALITE® Platten eignen sich sehr gut zum Bekleben mit anwendungsgerecht gewählten Dekor- und Beschriftungsfolien.

## ALLGEMEINE HINWEISE

- FOAMALITE® Platten widerstehen wässrigen Säuren, Alkalien und Salzlösungen sowie Aliphaten und Ölen. Hingegen werden FOAMALITE® Platten von Aromaten, Chlorkohlenwasserstoffen, Äther, Estern und Ketonen gequollen, bzw. angelöst. Achtung: Die schädigende Wirkung einer Substanz muss nicht sofort sichtbar sein. Sie kann unter Umständen erst nach vielen Stunden, Tagen oder gar Monaten eintreten.
- FOAMALITE® Platten dürfen nicht mit Azeton, Benzin, Methylethylketon (MEK), Tetrahydrofuran (THF) und Toluol in Kontakt gebracht werden (z.B. beim Reinigen), weil diese Lösemittel PVC anlösen, anquellen oder bei längerem Kontakt völlig zerstören.
- FOAMALITE® x-press ist wegen des Rohdichteunterschieds deutlich leichter als FOAMALITE® premium und dementsprechend weicher, weniger biegesteif und für Außenanwendungen weniger gut geeignet. Darüber hinaus sind die besonders leichten FOAMALITE® x-press Platten nicht zum Warmumformen geeignet.
- FOAMALITE® Platten müssen trocken, flach waagrecht liegend und spannungsfrei (Packbänder von Paletten entfernen) bei Temperaturen um die 20 °C gelagert werden. Verpackte Platten und umhüllte Paletten dürfen nicht im Freien gelagert werden (Verformungsgefahr durch Sonnenwärmestau). Die Gabelweite am Stapler so breit einstellen, dass sich die Paletten während des Transports nicht deformieren können (Gefahr des Herausziehens von Nägeln).

## PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN

			FOAMALITE® premium	FOAMALITE® xpress	FOAMALITE® color	FOAMALITE® plus
EIGENSCHAFT	NORM	EINHEIT	DURCHSCHNITTSERGEBNIS			
Rohdichte	DIN EN ISO 1183-1	kg/m <sup>3</sup>	450 - 700	400 - 550	500 - 600	500 - 600
Oberflächenhärte	ISO 868	Shore D	40	35	37	45
Max. Gebrauchstemperatur	-	°C	55	55	55	55
Längenausdehnungskoeffizient	DIN EN ISO 75-2	mm/(m·K)	0,05	0,05	0,05	0,05
Wasseraufnahme	DIN EN ISO 62	%	<1	<1	<1	<1
Brandverhalten	DIN EN 13501-1 Euroklasse		C - s3, d0 1 - 10 mm	C - s3, d0 2 - 10 mm	C - s3, d0 3 - 10 mm	
	NF P 92-501 Frankreich		M1 1 - 10 mm	M1 2 - 10 mm	M1 3 - 10 mm	M1 5 - 10 mm

FOAMALITE® wird unter strengen Umwelt- und Qualitätskontrollen produziert. Auf diese Weise wird die gleichbleibende Qualität des Produktes erzielt.

### ROHS RICHTLINIE

FOAMALITE® erfüllt die Anforderungen der RoHS / WEEE-Richtlinien der Europäischen Union bezüglich der Beschränkung von Gefahrstoffen. FOAMALITE® Schaumstoffplatten enthalten kein Blei, kein Quecksilber, kein Cadmium, kein sechswertiges Chrom, kein polybromiertes Biphenyl (PBBs), kein polybromiertes Diphenylether (PBDEs), kein Formaldehyd, keine FCKW, kein Asbest, keine Weichmacher und keine Silikone.

### REACH VERORDNUNG

FOAMALITE® erfüllt die Anforderungen der jeweils gültigen Fassung der EU-Chemikalienverordnung (REACH). Insbesondere enthalten FOAMALITE® Platten keine derjenigen Substanzen, die in der jeweils gültigen Fassung der ECHA-Kandidatenliste der „Substances of Very High Concern“ (SVHC) aufgeführt werden.